

COMPLÉMENTS

TERMINAUX BP TOUCHERL BP ONE

Découvrez la meilleure option pour votre entreprise

- ▶ Terminal tactile ou clavier
- ▶ Logiciel de pesage
- ▶ RFID
- ▶ Télémaintenance



Modèles

Terminal BP One

Terminal BP Toucher

CERTIFIED



TERMINAUX DE PONT-BASCULE

TERMINAUX BP



Option vinyle

Contrôle intelligent pour les ponts bascules

Dans les environnements industriels où l'autonomie, l'efficacité et la sécurité sont essentielles, les terminaux BP d'Epelsa offrent une solution fiable et robuste pour le contrôle des ponts-bascules.

L'automatisation du processus de pesage permet non seulement d'améliorer le flux de travail, mais aussi de réduire les risques et les erreurs et d'assurer une traçabilité en temps réel.

Les terminaux BP-Tactil et BP-One, qui seront placés aux extrémités d'un pont-basculé, sont conçus pour s'intégrer directement dans l'environnement de pesage industriel, permettant au conducteur du véhicule d'effectuer lui-même le pesage de manière autonome, en toute sécurité et sans assistance. Les deux modèles partagent la même électronique et la même logique de fonctionnement, et communiquent directement avec le logiciel EpelSoft BPWin+, qui centralise et enregistre toutes les informations relatives au processus.

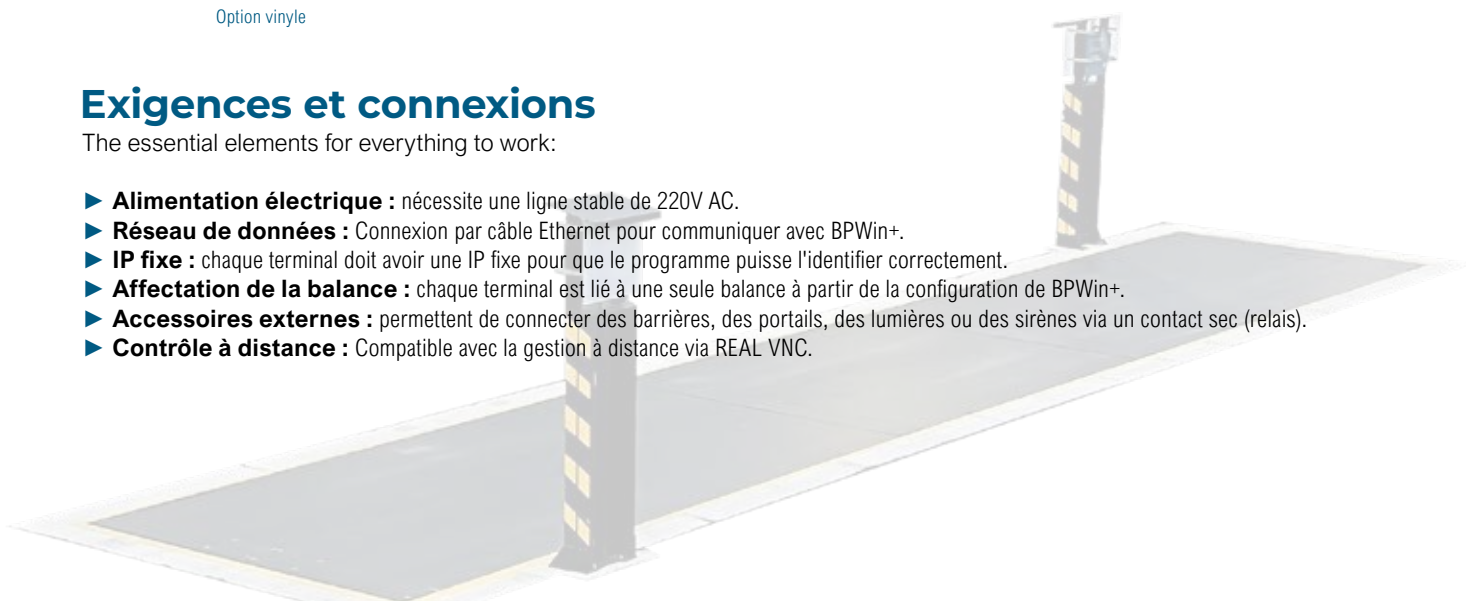
Le choix d'un modèle ou d'un autre dépendra du niveau d'interaction requis.

- ▶ BP-Tactil, intègre un écran tactile à haute visibilité, adapté aux environnements avec de multiples références ou des exigences opérationnelles plus élevées.
- ▶ BP-One offre une solution plus simple, basée sur des boutons poussoirs optionnels et une interface alphanumérique, qui est efficace dans les scénarios avec moins de variables.

Exigences et connexions

The essential elements for everything to work:

- ▶ **Alimentation électrique** : nécessite une ligne stable de 220V AC.
- ▶ **Réseau de données** : Connexion par câble Ethernet pour communiquer avec BPWin+.
- ▶ **IP fixe** : chaque terminal doit avoir une IP fixe pour que le programme puisse l'identifier correctement.
- ▶ **Affectation de la balance** : chaque terminal est lié à une seule balance à partir de la configuration de BPWin+.
- ▶ **Accessoires externes** : permettent de connecter des barrières, des portails, des lumières ou des sirènes via un contact sec (relais).
- ▶ **Contrôle à distance** : Compatible avec la gestion à distance via REAL VNC.



BP Toucher

BP Táctil est un terminal de contrôle qui sert d'interface directe entre le conducteur et le logiciel de gestion de la balance. Il est équipé d'un écran tactile de 10,1 pouces avec une luminosité de 1000 nits, assurant une excellente visibilité à l'extérieur. La navigation à l'écran permet de sélectionner des champs tels que le produit, le client, le transporteur ou d'autres paramètres définis à partir de BPWin+, le tout sans nécessiter d'opérateurs supplémentaires.

L'appareil est prêt pour les environnements industriels : sa structure est robuste, résistante aux conditions climatiques exigeantes et son design est conçu pour faciliter l'utilisation en douceur ou dans des conditions de faible visibilité.

Principales caractéristiques

- ▶ Écran tactile capacitif de 10,1 pouces à haute luminosité (1000 nits).
- ▶ Boîtier métallique industriel avec refroidissement intégré.
- ▶ Connexion Ethernet avec IP fixe.
- ▶ Contrôle des périphériques via des sorties relais.
- ▶ Compatible avec les imprimantes thermiques et l'identification RFID.
- ▶ Configuration à distance via le logiciel REAL VNC.
- ▶ Alimentation : 220 V AC.

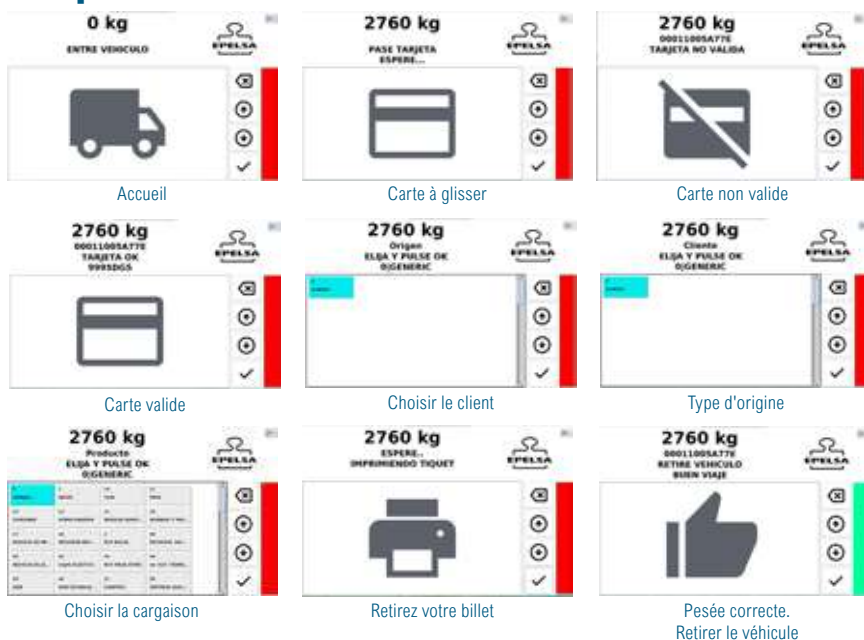
Avantages

- ▶ Améliore l'autonomie du processus de pesage, en éliminant le besoin de personnel sur le terrain.
- ▶ Réduit les temps d'attente et les erreurs humaines lors de la saisie des données.
- ▶ Intègre des fonctions supplémentaires telles que l'ouverture des barrières, l'exportation ERP ou la gestion d'accès RFID.

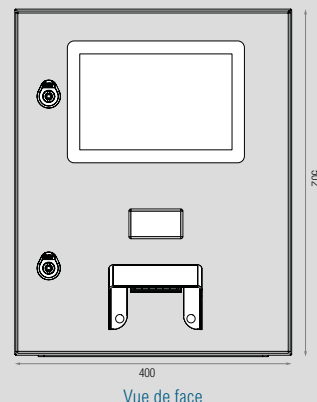
En option

- ▶ Imprimante. Cette imprimante offre une qualité d'impression élevée à 200 dpi, avec une largeur de papier de 60 mm et une vitesse d'impression de plus de 140 mm/sec. En outre, elle dispose d'un massicot qui prend en charge plus de 1 000 000 de coupes.
- ▶ Lecteur RFID. Ce lecteur permet d'identifier les véhicules au moyen de cartes RFID, ce qui améliore l'efficacité et la sécurité du processus de pesage. Le lecteur RFID a une portée de lecture allant jusqu'à 20 cm et est étanche, ce qui le rend idéal pour une utilisation en extérieur.

Étapes de la BP tactile

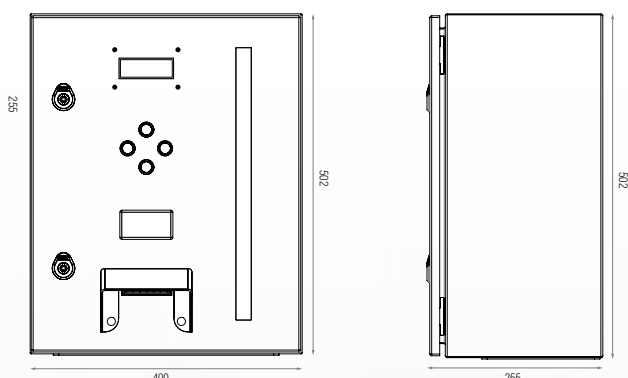


Dessins techniques





Dessins techniques



En option

- **Imprimante.** Cette imprimante offre une qualité d'impression élevée à 200 dpi, avec une largeur de papier de 60 mm et une vitesse d'impression de plus de 140 mm/sec. En outre, elle dispose d'un massicot qui prend en charge plus de 1 000 000 de coupes.
- **Lecteur RFID.** Ce lecteur permet d'identifier les véhicules au moyen de cartes RFID, ce qui améliore l'efficacité et la sécurité du processus de pesage. Le lecteur RFID a une portée de lecture allant jusqu'à 20 cm et est étanche, ce qui le rend idéal pour une utilisation en extérieur.
- **Panneau de boutons.** L'option bouton-poussoir rend l'interaction avec BPWin Plus simple et efficace. En intégrant des boutons dans la version ONE, les utilisateurs peuvent sélectionner des champs du programme BPWin Plus, tels que le produit, le client, le transporteur, entre autres, directement à partir du terminal. Cela facilite l'interaction avec le programme sans qu'il soit nécessaire d'utiliser un écran tactile.

BP ONE

La version BP ONE des terminaux est équipée d'un écran alphanumérique bleu de 4 lignes de 20 caractères chacune. En outre, il comprend une barre de voyants lumineux qui facilite la visualisation de l'état du processus de pesage.

Les fonctions du BP ONE sont les mêmes que celles de l'écran tactile BP. L'utilisateur peut visualiser le poids et les instructions du programme BPWin+, effectuer des pesées et sélectionner des champs tels que le produit, le client, le transporteur, etc. Toutefois, cette version ne dispose pas d'entrée pour la sélection des champs, à moins d'opter pour le bouton poussoir optionnel, qui comprend 4 boutons : haut, bas, annulation et entrée. Cette version est recommandée pour les utilisateurs disposant de petites bases de données.

La barre de feux tricolores change de couleur pour indiquer l'état de la procédure, ce qui permet aux conducteurs de bénéficier d'un guidage visuel clair et efficace. L'efficacité et la sécurité du processus de pesage s'en trouvent améliorées.

BP ONE et BP Tactil ont la même électronique et le même logiciel. Quelle que soit la version, les messages nous seront communiqués par le biais de quatre textes guides.

Principales caractéristiques

- Affichage alphanumérique bleu : 4 lignes x 20 caractères.
- Barre LED avec signalisation par feux de circulation.
- Clavier en option : navigation de base (haut, bas, annuler, accepter).
- Connexion Ethernet avec IP fixe.
- Compatibilité avec RFID et imprimante thermique.
- Sorties pour contrôle périphérique par relais.
- Alimentation : 220 V AC.
- Gestion à distance via REAL VNC.

Avantages

- Simplifie la gestion du pesage dans les installations avec des structures de données fixes.
- Fournit une interface claire pour le conducteur au moyen de lumière et de texte.
- Permet un contrôle visuel de l'état du système sans avoir recours à un écran tactile.

RÉFÉRENCES	DESCRIPTION
0011131000	Terminal tactile BP
0011130000	Terminal BP One
0011130700	Imprimante + porte-rouleau + option visière
0011130900	Option lecteur GP20 (RFID)
0011130800	Option panneau de boutons (BP ONE uniquement)
0011130020	Option Visière en acier peint 2mm

Autres options sur demande : option visière en acier inoxydable de 2 mm ; option armoire INOX ; poteau en acier peint ; poteau INOX ; poteau en acier inoxydable.