

COMPLEMENTOS

TERMINALES

BP TÁCTIL BP ONE

Descubre la opción que mejor se adapte a tu negocio

- ▶ Terminal táctil o de botonera
- ▶ Software de pesaje
- ▶ RFID
- ▶ Mantenimiento remoto



Modelos

Terminal BP One
Terminal BP Táctil

CERTIFIED





TERMINALES BÁSCULAS PUENTE

TERMINALES BP



Opción con vinilo

Control inteligente para Básculas Puente

En entornos industriales donde la autonomía, la eficiencia y la seguridad son clave, los terminales BP de Epelsa ofrecen una solución fiable y robusta para el control de básculas puente.

Automatizar el proceso de pesaje no sólo mejora el flujo de trabajo, también reduce riesgos, errores y proporciona trazabilidad en tiempo real.

Los terminales BP-Táctil y BP-One, que son los que se situarán en los extremos de una báscula puente, están diseñados para integrarse directamente en el entorno de pesaje industrial, permitiendo que el propio conductor del vehículo realice el pesaje de forma autónoma, segura y sin asistencia. Ambos modelos comparten la misma electrónica y lógica de funcionamiento, y se comunican directamente con el software EpelSoft BPWin+, que centraliza y registra toda la información del proceso.

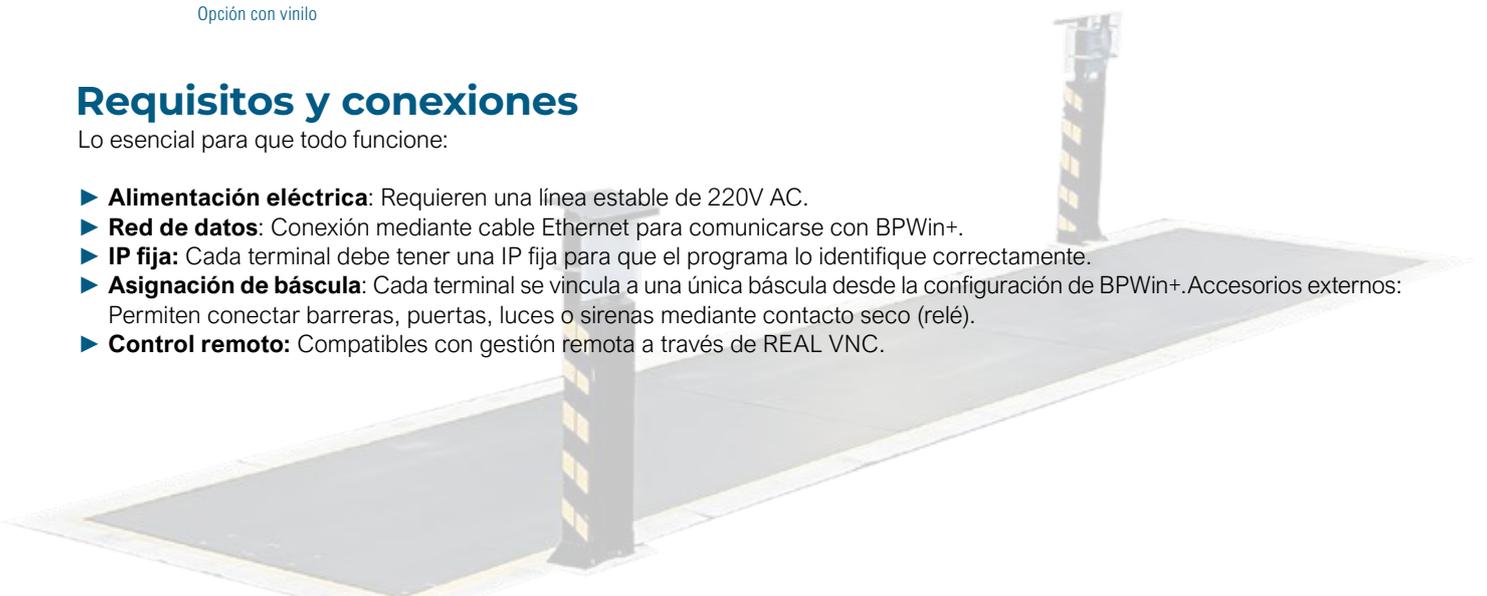
La elección entre un modelo u otro dependerá del nivel de interacción requerido.

- ▶ BP-Táctil, incorpora una pantalla táctil de alta visibilidad, adecuada para entornos con múltiples referencias o mayor exigencia operativa.
- ▶ BP-One, ofrece una solución más sencilla, basada en pulsadores opcionales y una interfaz alfanumérica que resulta eficaz en escenarios con menos variables.

Requisitos y conexiones

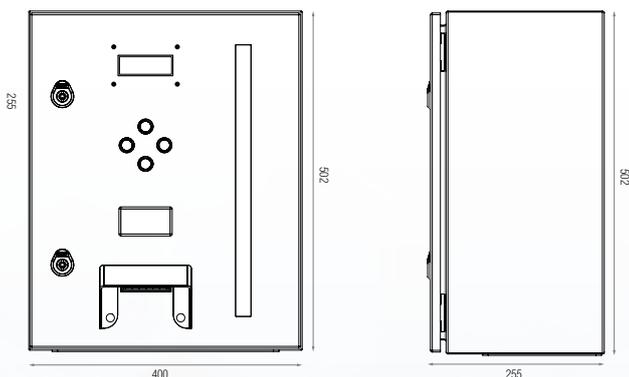
Lo esencial para que todo funcione:

- ▶ **Alimentación eléctrica:** Requieren una línea estable de 220V AC.
- ▶ **Red de datos:** Conexión mediante cable Ethernet para comunicarse con BPWin+.
- ▶ **IP fija:** Cada terminal debe tener una IP fija para que el programa lo identifique correctamente.
- ▶ **Asignación de báscula:** Cada terminal se vincula a una única báscula desde la configuración de BPWin+. Accesorios externos: Permiten conectar barreras, puertas, luces o sirenas mediante contacto seco (relé).
- ▶ **Control remoto:** Compatibles con gestión remota a través de REAL VNC.





Planos técnicos



Opcionales

- **Impresora.** Esta impresora ofrece una elevada calidad de impresión a 200 dpi, con un ancho de papel de 60 mm y una velocidad de impresión superior a 140 mm/seg. Además, cuenta con una cortadora que soporta más de 1.000.000 de cortes.
- **Lector RFID.** Este lector permite identificar vehículos mediante tarjetas RFID, mejorando la eficiencia y seguridad del proceso de pesada. El lector RFID tiene un rango de lectura de hasta 20 cm y es resistente al agua, ideal para uso externo
- **Botonera.** La opción de botones dota al cuadro de interacción con BPWin Plus de una manera sencilla y eficiente. Al integrar botones en la versión ONE, los usuarios pueden seleccionar campos del programa BPWin Plus, como producto, cliente, transportista, entre otros, directamente desde el terminal. Esto facilita la interacción con el programa sin necesidad de una pantalla táctil.

BP ONE

La versión BP ONE de los terminales está equipada con un display alfanumérico azul que cuenta con 4 líneas de 20 caracteres cada una. Además, incluye una barra LED semafórica que facilita la visualización del estado del proceso de pesada.

Las funciones del BP ONE son las mismas que las de BP táctil. Los usuarios pueden ver el peso y las instrucciones del programa BPWin +, así como realizar pesadas y seleccionar campos como producto, cliente, transportista, etc. sin embargo, esta versión no tiene input de entrada para seleccionar campos a menos que se escoja el opcional de pulsadores, que incluye 4 botones: arriba, abajo, cancelar y enter. Esta versión está recomendada para usuario con bases de datos reducidas.

La barra LED semafórica cambia de color para indicar el estado del proceso, proporcionando una guía visual clara y efectiva para los conductores. Esto mejora la eficiencia y seguridad del proceso de pesada.

BP ONE y BP Táctil, llevan la misma electrónica y el mismo programa. Independientemente de la versión, los mensajes nos serán dados a través de cuatro textos guía.

Principales características

- Pantalla alfanumérica azul: 4 líneas x 20 caracteres.
- Barra LED con señalización semafórica.
- Botonera opcional: navegación básica (arriba, abajo, cancelar, aceptar).
- Conexión Ethernet con IP fija.
- Compatibilidad con RFID e impresora térmica.
- Salidas para control de periféricos mediante relé.
- Alimentación: 220 V AC.
- Gestión remota vía REAL VNC.

Beneficios

- Simplifica la gestión del pesaje en instalaciones con estructuras de datos fijas.
- Ofrece una interfaz clara para el conductor mediante luz y texto.
- Aporta control visual del estado del sistema sin necesidad de pantalla táctil.

REFERENCIAS	DESCRIPCIÓN
0011131000	Terminal BP Táctil
0011130000	Terminal BP One
0011130700	Opción conj. impresora + soporte rollo + visera
0011130900	Opción Lector GP20 (RFID)
0011130800	Opción botonera (sólo BP ONE)
0011130020	Opción visera acero pintado 2mm

Otros opcionales a consultar: Opción visera inox 2mm; Opcion armario INOX; Poste acero pintado; Poste INOX