



VISORES
**SOLUCIONES
RETAIL&INDUSTRIAL**

VISOR MULTIFUNCIÓN

ML 500 EVO

- RE-STYLING
- CARCASA ACERO INOXIDABLE
- PANTALLA TÁCTIL VENDEDOR DE 12"
- PANTALLA CLIENTE DE 9" (OPCIONAL)
- PLACA J6412 (EVO)



**Modelo
ML 500 EVO**



grupoepepsa.com



Visor Multifunción

ML 500 EVO

VISOR ML 500 EVO EVO

La evolución constante en la tecnología de etiquetado nos ha llevado a presenciar una transformación notable en la ya destacada etiquetadora ML 500 EVO. Este dispositivo, conocido por su rendimiento fiable, ha sido sometido a un proceso de re-styling que va más allá de la simple renovación estética.

La etiquetadora ML 500 EVO, en su nueva versión mejorada, destaca su salida de etiquetas y tiques que incorpora una segueta que corta directamente el papel.

Imprime **etiquetas o tiques** de 60mm o de 80mm de ancho sin límite de longitud, configurable desde nuestro software de tiques y etiquetas ENCASE.

Posibilidad de imprimir los formatos de papel:

- Rollo continuo de tiques estándar
- Rollo de etiqueta adhesiva estándar
- Rollo de papel continuo adhesivo



A lo largo de esta ficha técnica, exploraremos en detalle las características y mejoras que hacen que el nuevo ML 500 EVO sea una opción destacada en el mercado actual.

Acompañenos mientras desentrañamos la innovación que impulsa al ML 500 EVO hacia nuevos horizontes en el ámbito del etiquetado industrial.

Características

Tipo Visor de etiquetado en mostrador

Carcasa Acero inoxidable

Pantalla Pantalla táctil de 12" lado vendedor, 9" lado cliente

Conexiones Ethernet a Gbit. USB 2.0 y 3.0. RS-232. Salida de audio. VGA. (WiFi Opcional).

S.O. Linux Ubuntu Numbat 24.04 /Windows 10LTSC

Memoria RAM SO-DIMM DDR4 de 8 Gb. Almacenamiento SSD 128 Gb.

Dimensiones 24,1 x 33 x 33,5 cm (An x L x Al)

Peso 9Kg



ML500 co n segueta

Generalidades

Pantallas de Gran Tamaño:

Este visor incorpora una pantalla táctil de alto contraste de 12 pulgadas para el operador y otra de 9 pulgadas para el cliente. El ML500 EVO ofrece una visualización nítida y detallada de toda la información necesaria para cualquier proceso, garantizando una experiencia de usuario óptima.

Conectividad:

Posibilidad de interconectar varios dispositivos en red Ethernet.
Posibilidad de conexión con impresoras y etiquetadoras externas vía USB o Ethernet.
Conexión a repetidores EPELSA.
Escáner RS232 o USB.
Etc.

Memoria:

Capacidad de almacenamiento ilimitado de productos, clientes, familias, mostradores, vendedores, etc. Gestión, trazabilidad de vacuno, pescado, fruta y verdura, genérica.
Información nutricional, así como ingrediente alérgenos.
Impresión de datos de envasado por producto incluyendo nº de caracteres ilimitado.

Impresión de logos:

Entre sus múltiples y variadas funciones, destacan la impresión de datos de envasado por producto con un número ilimitado de caracteres, así como la posibilidad de incluir información nutricional y de ingredientes alérgenos. Además, ofrece la posibilidad de incorporar distintos tipos de logotipos e iconos por producto: logo de empresa, logo de artículo, distintivos de calidad y símbolos de alérgenos personalizables.

Códigos de barras:

EAN13, EAN8, ITF14, ITF25, CODE128, EAN128, GS1 DATABAR, DATAMATRIX, QR Code, entre otros.

Software:

Conexión con NAUTILUS (software en Cloud), Desktop.
Diseño de documentos con ENCASE. Gama EpelSoft.



Ventilación lateral



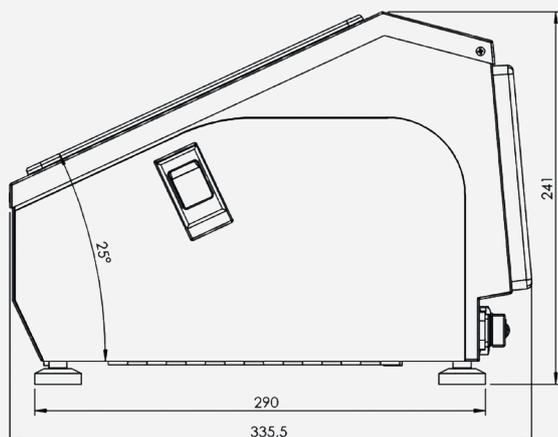
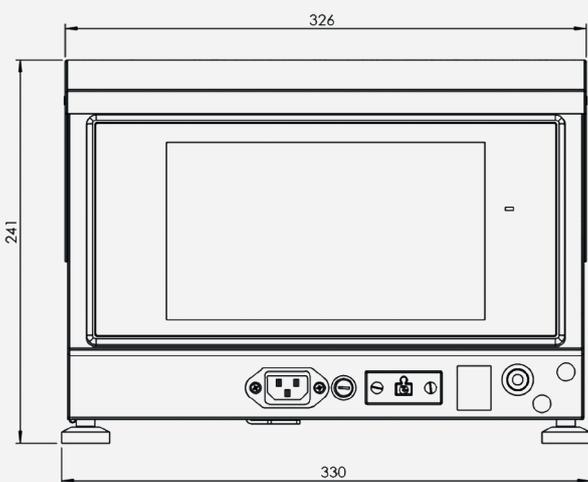
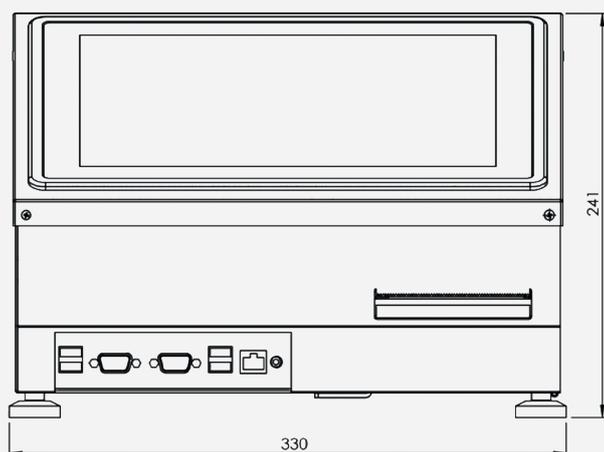
Parte trasera. Conexiones y botón ON/OFF



Apertura etiquetadora

VISOR ML 500 EVO

Planos técnicos



Datos técnicos

Características técnicas

- » CPU: Intel® Celeron J6412
- » Memoria SO-DIMM DDR4 de 8 Gb.
- » Almacenamiento: Dispositivo SSD SSD 128
- » Comunicación Ethernet a Gbit (Opción Wifi).
- » Conectividad USB (4 Externos: 2x2.0 /2x3.0)
- » Puerto RS232 hasta 115000 bd.
- » Salida VGA para conexión con pantalla externa
- » Conexión etiquetadora externa.
- » Conexión a escáner.

SOFTWARE

- » Desktop y Nautilus
- » ENCASE: Software de diseño de etiquetas y tiques.
- » Webserver: Para la programación y consulta de datos.
- » Actualizaciones de software remotas y automáticas.
- » Sistema Operativo: Linux Ubuntu Numbat 24.04 o Windows10LTSC
- » Mantenimiento remoto, VNC, FTP, SSH, SCP, TeamViewer...

CAPACIDADES

- » Desde 3kg hasta 90000 kg
- » Capacidades programables (definidas por el usuario)
- » Multi-rango o multi-intervalo.
- » 1 ó 2 intervalos o rangos de 3000 ó 6000 divisiones

Otros

Cumple con el Reglamento UE 1169/2011, proporcionando información nutricional, alérgenos, etc.

Certificación NMI de acuerdo con WELMEC 8.8 Issue 2, EN 45501:2015, OIML R 76-1 (2006)

Referencias

MODELO	REFERENCIA
ML-500 STANDARD LINUX (sin display trasero)	000013980489L
ML-500 STANDARD WINDOWS (sin display trasero)	000013980489W
ML-500 STANDARD LINUX (con display trasero)	000013980489LD
ML-500 STANDARD WINDOWS (con display trasero)	000013980489WD